

Starex SF-0505EH

Methyl Methacrylate / ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex SF-0505EH is a Methyl Methacrylate / ABS (MABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-460972		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.48	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.41 to 0.51	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	53.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	39.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
-- ⁵	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2350	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	77.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	79.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	5.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	59	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	86.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	98.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 to 3.00 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	85.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	4.0	hr	
Desiccant Dryer	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	200 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 220	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	60.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 206	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

