

LG ABS ER460

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS ER460 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific.

The processing method is injection molding.

The main features of LG ABS ER460 are:

high liquidity

Heat resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Automotive Industry

Главная Информация			
Характеристики	Высокая яркость Теплостойкость, средняя		
Используется	Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	48.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	255	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	120	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	110	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	250	J/m	ASTM D256

23°C, 6.40 mm	250	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	91.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	180 - 200	°C	
Средняя температура	190 - 210	°C	
Передняя температура	200 - 220	°C	
Температура сопла	200 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Back Pressure	29.4 - 58.8	МПа	
Screw Speed	30 - 60	rpm	

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

