

RTP 201 FR SP

10% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Glass Fiber 10% - Flame Retardant - UL94 V-0

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251378		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.80	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	480	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

Dew Point: 0°F Moisture Content: 0.2% Tensile Elongation, ASTM D638: 2 to 3% Volume Resistivity, ASTM D257: >1E+15 ohm-cm

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C
Температура формы	65.6 - 107	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

