

## LNP™ STAT-KON™ DD000P compound

Углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* Stat-kon\* DD000P is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, Exceptional Processing.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound D- EP

Product reorder name: DD000P

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
	Обрабатываемость, хорошая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.70 - 0.90	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.84	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.74	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2760	MPa	ASTM D638
--	2490	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	57.2	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	49.6	MPa	ASTM D638
Fracture	51.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.8	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	20	%	ASTM D638
Fracture	9.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790

--	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	78.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	230	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2200	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	210	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	40.5	J	ASTM D3763
--	40.3	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	135	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	135	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	126	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 - 1.0E+9	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat