

LUCITE® SuperTuf™ ST50G6

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Lucite International Inc.

Описание материалов:

LUCITE®SuperTuf™ST50G6 is a polymethyl methacrylate-acrylic material. This product is available in North America and is processed by extrusion or injection molding.

LUCITE®SuperTuf™The main features of ST50G6 are:

flame retardant/rated flame

Good toughness

Impact resistance

good weather resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

House

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая ударопрочность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Хорошая прочность</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электроприборы</p> <p>Чехол</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	20		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1450	MPa	ASTM D638
Tensile Stress (Yield)	36.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	40	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1300	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	45.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	96	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	9.04	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	83.9	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	93.9	°C	ISO 306/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	89.0	%	ASTM D1003
Haze	2.0	%	ASTM D1003
Yellowness Index	1.0	YI	ASTM D1925
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6 - 73.9	°C	
Задняя температура	216	°C	
Средняя температура	224	°C	
Передняя температура	232	°C	
Температура сопла	238	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	48.9 - 79.4	°C	
Инструкции по впрыску			

Heated Manifold: 465°F Heated Drop (Sprue): 470°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

