

# Dynaflex™ G6713-0001

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

## Описание материалов:

Dynaflex™G6713-0001 is an easy-to-process TPE designed for injection molding and extrusion molding applications that require extremely soft touch characteristics.

Excellent coloring

Strong stability of ozone and ultraviolet light

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

good touch

Very soft to the touch

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая окраска Озоновая защита
Используется	Формовочная форма для облицовки Шайба Персональный уход Уплотнение Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Прозрачные или полупрозрачные аксессуары Игрушка Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1210 Европа 2002/72/EC 3
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.878	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	1.4	g/10 min	ASTM D1238

200°C/5.0 kg	65	g/10 min	ASTM D1238
--------------	----	----------	------------

Формовочная усадка-Поток	2.8 - 3.2	%	ASTM D955
--------------------------	-----------	---	-----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	14		ASTM D2240
---------------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412
-----------------------------	--	--	-----------

100% strain, 23°C <sup>2</sup>	0.393	MPa	ASTM D412
--------------------------------	-------	-----	-----------

300% strain, 23°C <sup>3</sup>	0.648	MPa	ASTM D412
--------------------------------	-------	-----	-----------

Прочность на растяжение (Break, 23°C)	1.54	MPa	ASTM D412
---------------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	650	%	ASTM D412
--	-----	---	-----------

Tear Strength	7.01	kN/m	ASTM D624
---------------	------	------	-----------

Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	9.0	%	ASTM D395B
-------------------------------	-----	---	------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	5.20	Pa·s	ASTM D3835
--	------	------	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	149 - 177	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	177 - 188	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	188 - 216	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	188 - 216	°C
-------------------	-----------	----

Температура формы	15.6 - 26.7	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.00 - 0.758	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	50 - 150	rpm
-------------	----------	-----

Инструкции по впрыску		
-----------------------	--	--

PP), EVA) PE) Dynaflex™ G6713-0001 25 - 40 1/10 1% 5% PVC GLS (0.5 - 2.5 MFR) PE) PP) Dynaflex™ G6713-0001 20%

Dynaflex™ G6713-0001 8 - 10 1 - 3 150 - 700 psi 30% 3 - 10 1 - 3

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

