

Starex SF-0941

Methyl Methacrylate / ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex SF-0941 is a Methyl Methacrylate / ABS (MABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	26	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	69.0	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	2500	MPa	ASTM D790
-- ³	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	81.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	89.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	7.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	59	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	6.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	99.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	92.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	90.0	°C	ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	102	°C	ISO 306/B50
--	105	°C	ISO 306/B120
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	85.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	190 to 200	°C	
Средняя температура	210 to 220	°C	
Передняя температура	230 to 240	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 2.8 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | Thickness: 4 mm |
| 7. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

