

Estane® 58130 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58130 is a 50D Polyester Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Fast cycling, broad temperature performance, and durability

Use: Injection Molding

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Цикл быстрого формования Долговечность | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.23 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | | | ASTM D955 |
| -- 1 | 0.70 | % | ASTM D955 |
| -- 2 | 1.0 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D, 5 sec) | 47 - 53 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Флекторный модуль (23°C) | 90.0 | MPa | ASTM D790 |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 62.0 | mg | ASTM D3389 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% strain, 0.762mm | 11.0 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain, 0.762mm | 24.0 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm) | 41.0 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm) | 450 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength | | | |
| 0.762 mm ³ | 137 | kN/m | ASTM D624 |
| Cracking | 42 | kN/m | ASTM D470 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395 |
| 23°C, 22 hr | 34 | % | ASTM D395 |

| 70°C, 22 hr | 43 | % | ASTM D395 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура перехода стекла | -40.0 | °C | DSC |
| Температура плавления | 218 | °C | DSC |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 104 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 204 | °C | |
| Средняя температура | 210 | °C | |
| Передняя температура | 218 | °C | |
| Температура сопла | 223 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 223 | °C | |
| Давление впрыска | 69.0 - 103 | MPa | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Удерживающее давление | 35.0 - 69.0 | MPa | |
| Back Pressure | 0.345 | MPa | |
| Screw Speed | 60 - 100 | rpm | |

Инструкции по впрыску

Air Dew Point: -40°C

NOTE

1. Flex Bar
2. Disc
3. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

