

## Bergamid™ A700 G15 H NC020

15% стекловолокно

Polyamide 66

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Bergamid™A700 G15 H NC020 is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 15% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in the Asia-Pacific region.

### Главная Информация

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу |
| Внешний вид             | Натуральный цвет  |
| Метод обработки         | Литье под давлением   |

### Физический

|                          | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность                | 1.25                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка-Поток | 0.60 - 1.0           | %                 | ASTM D955       |

### Механические

|                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress    | 130                  | MPa               | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль | 5000                 | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс | 180                  | MPa               | ISO 178         |

### Воздействие

|                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность | 6.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |

### Тепловой

|  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 230                  | °C                | ASTM D648       |

### Инъекция

|                      | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки    | 80.0 - 90.0          | °C                |
| Время сушки          | 4.0 - 6.0            | hr                |
| Задняя температура   | 260 - 280            | °C                |
| Средняя температура  | 260 - 280            | °C                |
| Передняя температура | 260 - 280            | °C                |
| Температура формы    | 65.0 - 85.0          | °C                |

### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

