

## Gallonprene® GP410-9702

Thermoplastic Elastomer

Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited

### Описание материалов:

Gallonprene®GP410-9702 is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It can be processed by blow molding or injection molding and is available in Africa and the Middle East, Latin America or Asia Pacific. Gallonprene®GP410-9702 application areas include engineering/industrial accessories, consumer goods and handles.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

high gloss

Halogen-free

| Главная Информация                               |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                   | Подсветка<br>Распылитель<br>Без галогенов   |                   |                 |
| Используется                                     | Формовочная форма для облицовки<br>Применение выдувного формования<br>Мягкая ручка<br>Игрушка |                   |                 |
| Рейтинг агентства                                | EC 1907/2006 (REACH)  |                   |                 |
| Соответствие RoHS                                | Соответствие RoHS   |                   |                 |
| Внешний вид                                      | Белый   |                   |                 |
| Метод обработки                                  | Выдувное формование<br>Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 0.978   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(200°C/5.0 kg) | 9.0   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 23°C)              | 97  |                   | ASTM D2240      |
| Эластомеры                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)     | 12.0  | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)    | 250   | %                 | ASTM D412       |
| Иньекция   | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Задняя температура                               | 165 - 185   | °C                |                 |

|                                  |             |    |
|----------------------------------|-------------|----|
| Средняя температура              | 175 - 195   | °C |
| Передняя температура             | 185 - 205   | °C |
| Температура обработки (расплава) | 150 - 170   | °C |
| Температура формы                | 30.0 - 60.0 | °C |
| Скорость впрыска                 | Fast        |    |

#### Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 220°C Injection Pressure: High Back Pressure: 20 to 50% Overmolding Parameters: Rear Temperature: 165 to 185°C Center Temperature: 175 to 195°C Front Temperature: 185 to 205°C Melt Temperature: 150 to 170°C Mold Temperature: 30 to 60°C Processing Temperature Limit: 220°C Injection Pressure: High Injection Speed: High Back Pressure: 20 to 50%

#### NOTE

1. 500 mm/min
2. 500 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

