

TECHNYL STAR™ SX 216 V50 NATURAL

50% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYLSTAR Polyamide, reinforced with 50% of glass fibre, characterized by a high fluidity of the melt, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Хороший поток Хорошая поверхность Высокий поток Высокая жесткость			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-GF50 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.32	--	%	
Flow	0.23	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.72	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.720	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	11600	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	230	162	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	2.6	4.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	15500	10000	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	15	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	85	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	15	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	90	100	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Задняя температура	220 to 225		°C	
Средняя температура	235 to 240		°C	
Передняя температура	240 to 245		°C	
Температура формы	80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

