

## MAJORIS FW300 - 1335

30% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

FW300 - 1335 is a white, 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (FW300) and black (FW300 - 8229) but other colours can be supplied on request.

FW300 - 1335 is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, low shrinkage and high dimensional stability.

#### APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Перерабатываемые материалы		
	Низкое сжатие		
	Хороший внешний вид		
	Отличный внешний вид		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Товары для дома		
Внешний вид	Белый		
	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 1.2	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	24.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	55	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2200	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	59.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat