

## **Braskem PE LL6800N**

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

## Описание материалов:

LL6800N resin is a Linear Low Density Polyethylene, copolymer of octene-1, produced by solution process, for blown film extrusion with excellent mechanical properties. It contains antiblock, processing aid and antioxidant additives.

Главная Информация				
Добавка	Антиблок			
	Антиоксидант			
	Обработка помощи			
Характеристики	Антиблокировка			
	Антиоксидант			
	Октеновый комномер			
Используется	Сумки			
	Смешивание			
	Пленка			
	Вкладыши	Вкладыши		
	Упаковка			
	упаковка			
	упаковка			
Рейтинг агентства		надзору за качеством пищевых пр	родуктов и медикаментов 21 CFF	
Рейтинг агентства Метод обработки		надзору за качеством пищевых пр	оодуктов и медикаментов 21 CFF	
	Управление по санитарному	надзору за качеством пищевых пр Единица измерения	оодуктов и медикаментов 21 СFF Метод испытания	
Метод обработки	Управление по санитарному Выдувная пленка			
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR)	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921	<b>Единица измерения</b> g/cm³	<b>Метод испытания</b> ASTM D792	
Метод обработки Физический	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR)	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921	<b>Единица измерения</b> g/cm³	<b>Метод испытания</b> ASTM D792	
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921 0.75	<b>Единица измерения</b> g/cm³ g/10 min	Mетод испытания ASTM D792 ASTM D1238	
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)  Пленки	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921 0.75 Номинальное значение	Единица измерения g/cm³  g/10 min  Единица измерения	Mетод испытания ASTM D792 ASTM D1238	
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)  Пленки  Толщина пленки протестирована	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921 0.75 Номинальное значение	Единица измерения g/cm³  g/10 min  Единица измерения	Mетод испытания ASTM D792 ASTM D1238 Метод испытания	
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)  Пленки  Толщина пленки протестирована Прочность на растяжение	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921 0.75 Номинальное значение 25	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения µm	Mетод испытания ASTM D792 ASTM D1238 Метод испытания	
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)  Пленки  Толщина пленки протестирована  Прочность на растяжение  MD: Break, 25 µm,Blown Film	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921 0.75 Номинальное значение 25	Eдиница измерения g/cm³  g/10 min  Единица измерения  µm	Mетод испытания ASTM D792 ASTM D1238 Метод испытания	
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)  Пленки  Толщина пленки протестирована  Прочность на растяжение  MD: Break, 25 µm,Blown Film  TD: Break, 25 µm,Blown Film	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921 0.75 Номинальное значение 25	Eдиница измерения g/cm³  g/10 min  Единица измерения  µm	Mетод испытания ASTM D792  ASTM D1238  Метод испытания  ASTM D882	
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR) (190°С/2.16 kg)  Пленки  Толщина пленки протестирована Прочность на растяжение  MD: Break, 25 µm,Blown Film  TD: Break, 25 µm,Blown Film  Удлинение при растяжении	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921 0.75 Номинальное значение 25 40.0 40.0	Eдиница измерения g/cm³  g/10 min  Eдиница измерения  µm  MPa  MPa	Mетод испытания ASTM D792  ASTM D1238  Метод испытания  ASTM D882	
Метод обработки  Физический  Удельный вес  Массовый расход расплава (MFR) (190°С/2.16 kg)  Пленки  Толщина пленки протестирована  Прочность на растяжение  MD: Break, 25 µm,Blown Film  ТD: Break, 25 µm,Blown Film  Удлинение при растяжении  MD: Break, 25 µm,Blown Film	Управление по санитарному Выдувная пленка Номинальное значение 0.921 0.75 Номинальное значение 25 40.0 40.0	<b>Единица измерения</b> g/cm³  g/10 min <b>Единица измерения</b> µm  MPa  MPa  MPa	Mетод испытания ASTM D792  ASTM D1238  Метод испытания  ASTM D882	



1% Secant, TD : 25 μm, Blown Film	200	MPa	
Ударное падение Dart (25 µm, Blown			
Film)	190	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm, Blown Film	260	g	
TD : 25 µm, Blown Film	570	g	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 25.0 µm, Blown Film)	103		ASTM D2457
Haze (25.0 μm, Blown Film)	14	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	200 to 220	°C	

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

