

## SEPAZ™ CON E1366

30% углеродное волокно

Polyamide 66

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

### Описание материалов:

SEPAZ CON E1366 is a CF 30% reinforced PA66 product. SEPAZ CON E1366 has good properties with excellent mechanical properties and  $10^9$  ohm/sq surface electric resistivity.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.050	%	ASTM D955
Transverse flow	0.25	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	255	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	17800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	333	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	240	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	270 - 290	°C	
Передняя температура	270 - 290	°C	
Температура сопла	280 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C	

## Инструкции по впрыску

Injection Speed: 40 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 50% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	3.0 mm/min
4.	3.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

