

# apinat® A 70

Thermoplastic Elastomer

API SpA

## Описание материалов:

apinat®A 70 is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. Typical application areas are: engineering/industrial accessories.

Features include:

environmental protection/green

good weather resistance

Главная Информация

т лавная информация					
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде				
	Биоразлагаемый				
Используется	Формовочная форма для облицовки				
Рейтинг агентства	RU 13432				
	RU 14046				
	ISO 14855				
Внешний вид	Натуральный цвет				
Метод обработки	Экструзия				
	Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Удельный вес	1.19	g/cm³	ASTM D792		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	71		ASTM D2240		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Прочность на растяжение			ASTM D638		
	10.0	MPa	ASTM D638		
100% strain	2.50	MPa	ASTM D638		
300% strain	5.00	MPa	ASTM D638		
Удлинение при растяжении (Break)	750	%	ASTM D638		
Устойчивость к истиранию	150	mm³	DIN 53516		
Ozone Resistance <sup>1</sup> (40°C)	Good				
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Tear Strength	45.0	kN/m	ASTM D624		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения			
Иньекция	Поминальное значение	<b>-д</b> иница номорония			



Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.10	%	
Задняя температура	120 - 140	°C	
Средняя температура	130 - 150	°C	
Передняя температура	140 - 160	°C	
Температура сопла	150 - 170	°C	
Температура формы	25.0 - 35.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MediumBack Pressure: Low to Medium

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная		
влажность	0.10	%
Зона цилиндра 1 темп.	110 - 130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	130 - 140	°C
Зона цилиндра 3 темп.	135 - 145	°C
Зона цилиндра 4 темп.	140 - 150	°C
Температура матрицы	140 - 150	°C

#### Инструкции по экструзии

L/D Ratio: >20Compression Ratio: 1:2.5

# NOTE

72 hr, 200 ppcm, Tension = 20%

## Свяжитесь с нами

# **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



