

HiFill® PA6 G/M40 L UV

40% GlassMineral

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PA6 G/M40 L UV is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 40% glass\mineral. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Good UV Resistance

Lubricated

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	131	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	207	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.31		
vs. Steel - Static	0.24		
Коэффициент износа	170	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed	204	°C	
CLTE-Поток	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	16	kV/mm	ASTM D149
Дополнительная информация	Номинальное значение		
TPCI #	6024102		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	260 to 304	°C	
Средняя температура	260 to 304	°C	
Передняя температура	260 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat