

NOVADURAN® 5010G45

45% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

NOVADURAN® 5010G45 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 45% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of NOVADURAN® 5010G45: Flame Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E53664-101273117		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Across Flow : 2.00 mm	0.90	%	
Flow : 2.00 mm	0.40	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.060	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	165	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	14500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	260	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	> 220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	209	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	224	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -30 to 50°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Flow : -30 to 120°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Flow : 50 to 120°C	3.0E-5	cm/cm/°C	

Transverse : -30 to 50°C	4.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 120°C	5.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : 50 to 120°C	6.0E-5	cm/cm/°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	28	kV/mm	
2.00 mm	25	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.016		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	240	°C
Средняя температура	245	°C
Передняя температура	255	°C
Температура сопла	255	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
Screw Speed	80 to 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat