

## Halar® 558

Ethylene Chlorotrifluoroethylene Copolymer

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

Halar558 fluoropolymer resin grades are used for foam extrusion products, including main insulating materials, coaxial cable cores, cross-laying nets, fire alarm cables, sheaths and foam pipes. Like other Halar resin grades, this grade resin can adapt to a wide range of use temperatures from low temperature to 150 °C, and has excellent chemical resistance to various acids, alkalis, organic solvents, etc. Cables containing Halar 558 materials meet the fire performance requirements of NFPA 90A (Air Conditioning and Ventilation System Standard). In order to meet these requirements, materials must pass NFPA 262 flame propagation and wire and cable smoke standard test methods. In addition, even Halar 558 resin thin-walled parts have excellent mechanical properties. The resin melts at 242 °C, and its polymer chain is mainly composed of ethylene and chlorotrifluoroethylene alternately arranged in 1:1 units. Halar ECTFE can be machined with most standard metalworking machine tools. Due to the low thermal conductivity of the material, it may cause heat accumulation. It is recommended to use a coolant to prevent the parts from softening during processing.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Пенообразователь Вспомогательные средства для обработки		
Характеристики	Ядро Основа для защиты от растворителей Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте		
Используется	Кабельная оболочка Электронная изоляция Фитинги для труб Пена		
Рейтинг агентства	Код NFPA 90a UL 444		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Формование пенопласта		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.68	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	15 - 20	g/10 min	ASTM D3275
Поглощение воды (Equilibrium)	< 0.10	%	ASTM D570
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	242	°C	DSC

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода (1.60 mm)	52	%	ASTM D2863

### Дополнительная информация

Это изделие является продуктом Halar 558 с содержанием наполнителя 1%, прошедшим испытания на устойчивость к воздействию агрессивных сред. Температура плавления: 572°F (300°C). Halar 558 устойчив к воздействию HCL (HF) и других агрессивных сред. Halar 558 имеет высокую механическую прочность и жесткость.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	243	°C
Зона цилиндра 2 температура.	249	°C
Зона цилиндра 3 темп.	263	°C
Зона цилиндра 4 темп.	280	°C
Температура фланца		
Falan 2	252	°C
Flange 1	252	°C
Максимальная температура	243	°C
Температура поперечного носа	254	°C
Температура фиксирующей пластины	246	°C
Температура матрицы	274	°C

### Инструкции по экструзии

Halar 558 имеет высокую механическую прочность и жесткость. Рекомендуемая температура экструзии: 240-270 °C. Рекомендуемая скорость вращения шнека: 12/5/9. Рекомендуемая температура фланца: 250 °C. Рекомендуемая температура матрицы: 270 °C. Рекомендуемая скорость вращения матрицы: 1700 rpm. Рекомендуемая температура фланца: 250 °C. Рекомендуемая температура матрицы: 270 °C. Рекомендуемая скорость вращения матрицы: 1700 rpm. Рекомендуемая температура фланца: 250 °C. Рекомендуемая температура матрицы: 270 °C. Рекомендуемая скорость вращения матрицы: 1700 rpm.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

