

## Kingfa MAC-751

Polycarbonate + ABS

Kingfa

### Описание материалов:

Kingfa MAC-751 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region.

The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa MAC-751 are:

flame retardant/rated flame

Good processability

Impact resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

engineering/industrial accessories

home apps

Automotive Industry

Главная Информация			
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Глянцевый, средний Гальваническое покрытие Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Тонкостенные детали Компьютерные компоненты Электрические компоненты Детали бытовой техники Товары для дома Приборная панель автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	56.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	80.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	350	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	540	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	115	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	220 - 245	°C	
Средняя температура	220 - 250	°C	
Передняя температура	230 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Processing Temperature Limit: 265°C Injection Speed: 60 to 90%			
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

