

## LNP™ THERMOCOMP™ UF00ASW compound

Стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP UF00ASW is a compound based on Polyphthalamide (PPA) containing glass fiber. Characteristics of this grade of Heat Stabilized and Hot Water Moldable.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound UF-100-10 A HS HW BK8-115

Product reorder name: UF00ASW

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.65	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.27	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.33	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	214	MPa	
Break	214	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	1.4	%	
Break	1.5	%	
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>1</sup>	17500	MPa	ASTM D790
-- <sup>2</sup>	17200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	324	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>3</sup>	335	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>4</sup>	337	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	91	J/m	ASTM D256
23°C <sup>5</sup>	9.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	790	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>6</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	6.30	J	ASTM D3763
--	3.90	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	297	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>7</sup>	296	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	285	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>8</sup>	281	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	316 to 321	°C
Передняя температура	327 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	320 to 349	°C
Температура формы	49.0 to 104	°C
Back Pressure	0.170 to 0.500	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	1.3 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm
8.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

