

NORYL™ FE1410PW resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Noryl® FE1410PW resin is a blend of polyphenylene Oxide (PPO) and polystyrene (PS) resin that contains 10% glass reinforcement. The resin is suitable for injection molding. Noryl FE1410PW resin has been developed for fluid engineering applications that require improved hydrolytic stability. Noryl FE1410PW resin has been certified for potable water applications up to 85C in Europe and North America in limited colors.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Используется	Применение питьевой воды		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/10.0 kg)	32.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Balance, 50% RH	0.060	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4780	MPa	ASTM D638
--	4930	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	94.0	MPa	ASTM D638
Fracture	94.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	2.8	%	ASTM D638
Fracture	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	4860	MPa	ASTM D790
-- ⁵	4880	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	135	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ⁶	135	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/2C

Charpy Unnotched Impact Strength ⁷			ISO 179/1eU
-30°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	35	J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁹	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	230	J/m	ASTM D4812
23°C	230	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁰	13	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹¹	13	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹²	135	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	126	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	146	°C	ISO 306/A50
--	140	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	250 - 270	°C	
Средняя температура	270 - 290	°C	
Передняя температура	290 - 310	°C	
Температура сопла	280 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		

3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

