

RTP 2099 X 134514

Polylactic Acid

RTP Company

Описание материалов:

Flame Retardant - UV Stabilized - Chemical Resistant Alloy

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
	Хорошая химическая стойкость		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.90	%	ASTM D955
Moisture Content		%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	107	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.	V-0	UL 94	
2.00 mm, ** Values per RTP Company testing.	5VA	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 104	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	

Температура обработки (расплава)	243 - 271	°C
Температура формы	60.0 - 93.3	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat