

FLEXITEQ™ F70A060

Thermoplastic Vulcanizate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

FLEXITEQ™ F70A060 is a formulation based on Santoprene™ rubber technology. It is formulated for extrudability, grain retention and incorporates soft-touch and good tear resistance in a pre-coloured material. This material can be processed on conventional thermoplastic equipment for extrusion or injection moulding. It is polyolefin based and is completely recyclable.

Главная Информация			
Характеристики	Перерабатываемые материалы Хорошая прочность на разрыв Мягкий		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.958	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	70		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	6.20	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ² (Break)	480	%	ASTM D412
Tear Strength ³ (23°C)	31.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ⁴ (23°C, 70 hr)	29	%	ASTM D395B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 60.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	170 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	10.0 - 50.0	°C	
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa	

Инструкции по впрыску

Typical Mesh Screen Combination: 20/40/60

NOTE

1. C mold, 500 mm/min

2.	Mouth die C, 500 mm/min
3.	C mold, 500 mm/min
4.	Type 2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

