

## GLS ABS SG29

10% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

GLS Polymers Pvt. Ltd.

### Описание материалов:

ABS 10 GF Precolor

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12 to 1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	> 10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	> 4600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	> 60.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	> 3700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	> 90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	60 to 75	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	> 100	°C	
1.8 MPa, Unannealed	> 96.0	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	205 to 235	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	68.0 to 102	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

