

## GLS PP AN06 EH2

Polypropylene

GLS Polymers Pvt. Ltd.

### Описание материалов:

PP FR V0 PRECOLOR Extrusion Grade

Главная Информация			
Используется	Гофрированная труба Трубопроводы Трубка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.780 to 1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0 to 2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	22.0 to 28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1000 to 1500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	20.0 to 25.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	450 to 500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	40.0 to 46.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	78.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C	
Температура формы	32.0 to 64.0	°C	
Давление впрыска	65.0 to 105	MPa	

## NOTE

1. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

