

## POLIGOM G/30 CS

Ethylene Propylene Diene Terpolymer

Crosspolimeri S.p.A.

### Описание материалов:

POLIGOM : is a crosslinkable EPR/EPDM.

POLIGOM G/30 CS : is a chemically crosslinkable rubber for low voltage cable insulation and sheathing.

It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst MAC/202-203 or MAC/100 SCU (more reactive).

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 95/5

Cerfity: HD221 S3 EI4-EI6, AS/NZS 3808:2000 X-90, R-E-110, E-110-R

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения		
	Кабельная оболочка		
	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	AS/NZS 3808:2000 X-90 HD 22,1 S3 EI4-EI6		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.960	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	1.0 - 5.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	86		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 10.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 500	%	IEC 60811
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект сжатия (140°C, 6 hr)	< 45	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	11	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (150°C, 168 hr)	-13	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811

250°C	70	%	IEC 60811
Residual : 250°C	5.0	%	IEC 60811
Температура головы	210	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60167

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	175	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200	°C
Температура матрицы	215	°C

#### Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by: -Immersion of the bobbin in hot water at 85/90 °C f or two hours (up to 1/1,5 mm thickness)-Steam treatment at 0,15 bar for 5/6 hours.-Ambient crosslink is possible on sufficient time that depend from air temperature and relative moisture.

#### NOTE

1. 20 N/cm<sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat