

## Stratasys ABS-M30

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Stratasys

### Описание материалов:

Production-Grade Thermoplastic for Fortus 3D Production Systems

ABS-M30 is up to 25-70 percent stronger than standard Stratasys ABS and is an ideal material for conceptual modeling, functional prototyping, manufacturing tools, and end-use-parts. ABS-M30 has greater tensile, impact, and flexural strength than standard ABS. Layer bonding is significantly stronger than that of standard ABS, for a more durable part. This results in more realistic functional tests and higher quality parts for end use. When combined with a Fortus® 3D Production System, ABS-M30 gives you Real Parts™ that are stronger, smoother, and with better feature detail.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Прочный</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Хорошая стерилизация</li> <li>Хорошая поверхность</li> <li>Высокая термостойкость</li> <li>Высокая ударопрочность</li> <li>Высокая прочность</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Декоративные детали</li> <li>Инженерные детали</li> <li>Моделирующий материал</li> <li>Прототипирование</li> <li>Оснастка</li> </ul>		
Номер файла UL	E345258		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> <li>Черный</li> <li>Синий</li> <li>Темно-серый</li> <li>Слоновая кость</li> <li>Красный</li> <li>Белый</li> </ul>		
Метод обработки	3D печать, Плавляная нить (FFF)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Толщина-Возможность слоя	127.0 to 330.2	µm	
Сопrotивление громкости <sup>1</sup>	5.0E+13 to 4.0E+14	ohms	ASTM D257
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла	110		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения <sup>2</sup> (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>3</sup> (3.18 mm)	35.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>4</sup> (Break, 3.18 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>5</sup>	2320	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>6</sup>	60.7	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	140	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact (23°C)	280	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	95.6	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	82.2	°C	
Температура перехода стекла	108	°C	DSC
Викат Температура размягчения	98.9	°C	ASTM D1525 <sup>7</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow	8.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse	8.5E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность	2.8 to 15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная <sup>8</sup>	2.70 to 2.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания <sup>9</sup>	4.9E-3 to 5.2E-3		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (2.50 mm)	HB		UL 94

## NOTE

All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (solid). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation.

1.

2.

Type I, 5.1 mm/min

3.

Type I, 5.1 mm/min

4.

Type I, 5.1 mm/min

5.

Method I (3 point load), 1.3 mm/min

6.	Method I (3 point load), 1.3 mm/min
7.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
8.	All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (solid). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation.
9.	All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (solid). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

