

KIBISAN® PN-106

Styrene Acrylonitrile

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

KIBISAN®PN-106 is a styrene propylene fine (SAN) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Transparency

Главная Информация				
UL YellowCard	E56070-100648175			
Характеристики	Высокое разрешение			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> SAN			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес				
-- 1	1.06	g/cm ³	ASTM D792	
23°C	1.06	g/cm ³	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238	
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	32.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка	0.20 - 0.70	%	ISO 294-4	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (M-Scale)	83		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение				
Yield ²	60.7	MPa	ASTM D638	
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50	
Fracture	65.0	MPa	ISO 527-2/50	
Удлинение при растяжении				
Fracture ³	5.0	%	ASTM D638	
Fracture	4.0	%	ISO 527-2/50	
Флекторный модуль				
-- 4	3450	MPa	ASTM D790	
-- 5	2600	MPa	ISO 178	
Flexural Strength				
-- 6	88.3	MPa	ASTM D790	

-- ⁷	89.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm	18	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	17	J/m	ASTM D256
23°C	2.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			ISO 75-2/A
1.8 MPa, not annealed	88.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed	99.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	104	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 7 ⁸
--	101	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	3.6E-5 - 3.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Heat Deflection Temperature			ASTM D648
Annealed	100	°C	ASTM D648
Unannealed	90	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.5 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75 - 80	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	180 - 210	°C	
Температура формы	40 - 60	°C	
Давление впрыска	4.90 - 6.86	MPa	
Удерживающее давление	3.92 - 5.88	MPa	
Back Pressure	0.490 - 1.47	MPa	
NOTE			
1.	23°C		
2.	6.0 mm/min		
3.	6.0 mm/min		
4.	2.8 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.8 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

