

Americas Styrenics MB3150

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

Americas Styrenics MB3150 is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America and is processed by extrusion or injection molding.

The main features of the Americas Styrenics MB3150 are:

flame retardant/rated flame

crystal

accessible food

Rapid Prototyping Cycle

Good toughness

Typical application areas include:

packing

container

Consumer goods

food contact applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E326906-100264829		
Характеристики	Кристалл Цикл быстрого формования Теплостойкость, высокая Высокое разрешение Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Медиа упаковка Контейнер Применение потребительских товаров Маленькая бутылка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Номер файла UL	E326906		
Внешний вид	Прозрачный-светло-голубой		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	51.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	3280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	83.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	88.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	230 - 245	°C	
Средняя температура	215 - 230	°C	
Передняя температура	200 - 215	°C	
Температура сопла	230 - 245	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.50	MPa	
Подушка	6.35	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	

Температура адаптера	193 - 232	°C
Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

Инструкции по экструзии

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat