

Infino WP-1089

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino WP-1089 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
250°C/10.0 kg	47	g/10 min	
260°C/5.0 kg	27	g/10 min	
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.60	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	108		ASTM D785
R-Scale	110		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2100	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	44.0	MPa	ASTM D638
Break	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	80	%	ASTM D638
Break	60	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	76.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	80.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	51	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C, 3.18 mm	390	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.35 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	590	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	420	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	32	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	46	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	123	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	104	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	105	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	126	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : 40 to 100°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 40 to 100°C	8.3E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	90.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	4.0	hr	
Desiccant Dryer	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.030	%	
Задняя температура	220 to 240	°C	
Средняя температура	230 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 260	°C	
Температура сопла	260	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	58.8	MPa	
Back Pressure	0.490 to 2.45	MPa	
Screw Speed	50 to 80	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness 4 mm
11.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

