

## Celcon® M25

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon® acetal copolymer grade M25 is a high molecular weight, higher toughness and impact resistance grade primarily used for extrusion and selected injection molding applications.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Please also see Hostaform® C 2521.

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239310		
Характеристики	Высокая Молекулярная масса Хорошая прочность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	2.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2460	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, -40°C	94.5	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
Yield, 71°C	34.5	MPa	ASTM D638

Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	12	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2100	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1100	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	2430	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	9.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	190	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C, local fracture	250	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления			
-- 1	166	°C	ISO 11357-3
--	165	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Плотность расплава	1.200	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Температура выброса	165	°C	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	2210	J/kg/°C	Internal method
Thermal Conductivity of Melt	0.16	W/m/K	Internal method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	

Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

