

## RTP 4005.3 HS

33% из стекловолокна

Polyphthalamide

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - Heat Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Moisture Content	0.050	%	
Primary Additive	33	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	207	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 - 3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	283	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	690	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	277	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.50		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.012	ASTM D150
---------------------------------	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94
-------------------------------------------------------------	----	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	107	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Dew Point	-31.7	°C
-----------	-------	----

Температура обработки (расплава)	302 - 329	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	135 - 163	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	68.9 - 124	MPa
------------------	------------	-----

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

### NOTE

- Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat