

RTP 200 F TFE 20

Polyamide 12

RTP Company

Описание материалов:

PTFE Lubricated

Главная Информация

Добавка	PTFE лубрикант (20%)
Характеристики	Смазка
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.0 - 2.0	%	ASTM D955
Moisture Content	0.10	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	48.3	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	800	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	51.7	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-40.0	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 274	°C
Температура формы	65.6 - 104	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

