

Hiprolon® 400 MNNHL G15

15% стекловолокно

Polyamide 1012

Arkema

Описание материалов:

Hiprolon® 400 MNNHL G15 is a polyamide 10.12 produced from a renewable source and reinforced with 15% glass fiber. This natural grade is designed for injection molding.

MAIN APPLICATIONS

Injection molding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Содержание возобновляемых ресурсов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3950	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	86.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	14	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	59	kJ/m ²	
23°C	83	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	189	°C	ISO 11357-3
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
ISO Shortname	PA 1012, MHLR, 22-040, GF 15		ISO 1874
Renewable Carbon Content	> 43	%	ASTM D6866
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

