

## GETILAN GPE/400 M

Crosslinked Polyethylene

Crosspolimeri S.p.A.

### Описание материалов:

GETILAN is our trade-mark of our crosslinkable polythene.

GETILAN GPE/400 M is a medium density chemically crosslinkable compound for medium voltage power cable insulation.

It is a conveniently grafted polythene able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/100.

Where and when anti-copper and anti-ageing functions are required, we suggest our type MAC/100-SCU (Special catalyst).

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two compounds, separately stored, must be mixed before

starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 95/5

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Кабельная оболочка		
Рейтинг агентства	IEC 60502		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.932	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	0.20 - 0.50	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	58		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	430	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			ISO 188
127°C, 40 hr	10	%	ISO 188
135°C, 168 hr	8.0	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха			ISO 188
127°C, 40 hr	-18	%	ISO 188
135°C, 168 hr	-10	%	ISO 188
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811
200°C	50	%	IEC 60811
Residual : 200°C	-5.0	%	IEC 60811

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	BS 6622

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C
Зона цилиндра 2 температура.	185	°C
Зона цилиндра 3 темп.	195	°C
Зона цилиндра 4 темп.	205	°C
Зона цилиндра 5 темп.	215	°C
Температура матрицы	225	°C

#### Инструкции по экструзии

Crosslinking of the finished product is obtained by:  
Immersion of the bobbin in hot water at 85/90°C for two hours (up to 2 mm thickness)  
Steam treatment at 0.15 bar for 5/6 hours.  
Air crosslinking at natural temperatures and moisture.

#### NOTE

1. 20 N/cm<sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat