

Sindustris PBT SV1081

Polybutylene Terephthalate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PBT SV1081 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris PBT SV1081: High Viscosity.

Typical applications include:

- Film
- Hose/Tubing
- Optics/Lenses
- Sheet

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Высокая вязкость		
Используется	Пленка Оптическое применение Лист Трубка		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 2.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 150	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	83.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	34	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	57.0	°C	ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	154	°C	
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	230 to 235	°C	
Средняя температура	235 to 245	°C	
Передняя температура	235 to 245	°C	
Температура сопла	240 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	225 to 245	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	230 to 250	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	240 to 260	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	240 to 260	°C	
Температура адаптера	240 to 260	°C	
Температура расплава	225	°C	

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

