

Kingfa JH-R0G30

30% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa JH-R0G30 is a polycarbonate + acrylonitrile butadiene styrene (PC + ABS) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa JH-R0G30 are:

flame retardant/rated flame

High stiffness

Good processability

The typical application field of Kingfa JH-R0G30 is: automotive industry

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225751		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Приборная панель автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	9300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	148	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	85	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	380	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	128	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	115	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	29	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	220 - 240	°C	
Средняя температура	225 - 240	°C	
Передняя температура	240 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	80.0 - 110	°C	
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 255°C Injection Speed: 50 to 90%

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min |
| 2. | 10 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

