

## Rilsan® CLEAR G 850 Rnew MED

Polyamide 11

Arkema

### Описание материалов:

Rilsan @ Clear G850 Rnew MED is a high performance transparent polyamide having outstanding purity level and partially based on renewable resources. This grade offers the highest quality and is specifically designed to meet the stringent requirements of the medical applications.

#### MAIN APPLICATIONS

Dental accessories.

Breathing mask.

Medical perfusion tube accessories

Главная Информация			
Характеристики	Содержание возобновляемых ресурсов		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 40°C, 24 hr, 2.00 mm	0.75	%	
Flow : 40°C, 24 hr, 2.00 mm	0.60	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	4.0	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	80		
Shore D, 15 sec	78		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1670	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	61.0	MPa	
Break	55.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	8.0	%	
Break	> 100	%	
Флекторный модуль	1630	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-30°C	7.0	KJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.5	KJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	120	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	150	°C	ISO 11357-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2000 μm, 560 nm)	91.7	%	ASTM D1003
Индекс преломления	1.5110		ISO 489
Renewable Carbon Content	45	%	ASTM D6866
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 300	°C	
Температура формы	20.0 to 80.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat