

SABIC® HDPE M30053S

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC®HDPE M30053S is a high density polyethylene product. It can be processed by injection molding and is available in Europe. SABIC®The application fields of HDPE M30053S include container and food contact applications.

Features include:

high purity

Good processability

anti-warping

Good stiffness

Impact resistance

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Высокая чистота		
	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, хороший		
	Хорошая ударопрочность		
	Обработываемость, хорошая		
	Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Контейнер		
Рейтинг агентства	EEC 2002/72/EC		
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	3.5	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec, Compression Molded)	61		ISO 868
Твердость мяча (Н 132/30)	45.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1020	MPa	ISO 527-2/1BA/1

Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00mm, molded	24.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Fracture, 2.00mm, molded	33.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	2000	%	ISO 527-2/1BA/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	425	MPa	ISO 899-1
1000 hr	225	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	4.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	5.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Прочность на растяжение	42.0	kJ/m ²	ISO 8256/1B
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	71.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	43.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	125	°C	ISO 306/A50
--	70.0	°C	ISO 306/B50

Дополнительная информация

Strain at Break, ISO 527, Compression Molded, Type 1BA, 50mm/min, 2mm: >2000%ESCR, SABIC Method, Determined in Rhodacal-DS10 at 60°C, 2 N/mm², thickness 3mm: 100hrTensile Impact Elongation at Break, ISO 8256, Type 1, Method B: 1.6%Tensile Impact Maximum Tension, ISO 8256, Type 1, Method B: 36 MPaMelting Point, DIN 53765, Tmelt(top) at 5°C/min: 132°CEnthalpy Change, DIN 53765: 203J/g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat