

LNP™ THERMOCOMP™ RC003 compound

15% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

15% carbon fibre reinforced Polyamide 66 injection moulding resin.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RC1003

Product reorder name: RC003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.10 to 0.20	%	Internal Method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	5.5	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	105		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	170	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	230	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-40°C	3.0	kJ/m ²	
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	252	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	250	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	

Transverse : 23 to 60°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.8E+5	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.8E+5	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Индекс кислорода	28	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	270 to 290	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	260 to 280	°C	
Температура сопла	250 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 120	°C	

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 80*10*4 sp=62mm |
| 4. | 80*10*4 |
| 5. | 120*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

