

ETILINAS MD20YW

Medium Density Polyethylene

POLYETHYLENE MALAYSIA SDN BHD

Описание материалов:

ETILINAS MD20YW is designed specifically for the manufacture of pressure pipe and pipe fittings for use in gas distribution systems.

ETILINAS MD20YW is based on a special non-cadmium yellow pigmented medium density copolymer with exceptionally high resistance to environmental stress cracking and meets the ISO classification PE80 for pipe materials.

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Сополимер |
| Используется | Трубопроводная система Аксессуары |
| Внешний вид | Желтый |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзионная формовка труб Экструзия |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 0.938 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg) | 0.85 | g/10 min | ISO 1133 |
| Экологическое сопротивление растрескиванию (F0) | 1000 | hr | ASTM D1693B |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress (Yield) | 18.0 | MPa | ISO 527-2/2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 600 | % | ISO 527-2/2 |
| Флекторный модуль | 700 | MPa | ISO 178 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура ломкости | -70.0 | °C | ASTM D746 |
| Викат Температура размягчения | 116 | °C | ISO 306/A |
| CLTE-Поток (20 to 60°C) | 1.5E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

| Дополнительная информация | |
|--|--|
| Density of Compound, ISO 1872/1, Annealed: 940 kg/m ³ Minimum Required Strength (MRS), ISO TR9080, 97.5% LCL: 8.0 MPa Thermal Conductivity, BS 874, 23°C: 0.4 W/m/°C Volume Resistivity, BS 2782:230A: >1e13 ohm-cm Oxidation Induction Time, ISO TR10837, 200°C: >40 min Oxidation Induction Time, ISO TR10837, 210°C: >20 min | |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура расплава | 200 - 225 | °C |

Инструкции по экструзии

Suggested Screen Pack: 40/80 Mesh

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

