

## Baydur® 641 IBS (20 pcf)

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Baydur 641 IBS is a rigid polyurethane structural foam system used in the reaction injection molding (RIM) process. This system is supplied as two reactive liquid components and is typically used with a blowing paste purchased separately. Component A is a polymeric diphenylmethane diisocyanate (PMDI). Component B is a formulated polyol system containing no CFC- or HCFC-blowing additives. The blowing paste is Baydur PU-1731.

The Baydur 641 IBS system is used in the industrial and medical equipment markets for applications requiring dimensional stability and excellent surface finish, such as, rollers for photographic and X-ray film processing equipment. As with any product, use of Baydur 641 IBS system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Отличный внешний вид		
Используется	Структурная пена Промышленное применение Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.319	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (12.7 mm)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 12.7 mm)	42		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 12.7 mm)	5.24	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 12.7 mm)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (12.7 mm)	276	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (12.7 mm)	11.0	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие (12.7 mm)	3.79	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>1</sup>	5.3	kJ/m <sup>2</sup>	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, unannealed, 12.7mm)	60.0	°C	ASTM D648
Термокомплект	Номинальное значение		

Компоненты термокомплекта

Component a Mixing ratio by weight: 110

Component B Mixing ratio by weight: 100

**Дополнительная информация**

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Dark brown liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.24

Viscosity @25°C: 200 cps

Flash Point PMCC: 199°C

NCO: 31.5 wt%

Part B

Type: Polyol

Appearance: Pale yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.02

Viscosity @25°C: 2000 cps

Flash Point PMCC: 187°C

Water: 0.45 wt%

Hydroxyl Number: 367 KOH/g

Material Temperatures: 27 to 35°C Mold Temperature: 60 to 70°C Hand Mix Reactivity at 25°C

Cream Time: 8 to 13 sec

Gel Time: 15 to 25 sec

Tack Free Time: 23 to 28 sec

Free-Rise Density: 7.5 to 10 lb/ft<sup>3</sup>

Polyol Nucleation Specific Gravity: 0.85 to 0.90 Typical cure Time, 0.500 in Thickness: 4 sec

**NOTE**

1. 0.5 in

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

