

## LNP™ LUBRICOMP™ WFL34H compound

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* WFL34H is a compound based on PBT resin containing 20% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Healthcare.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WFL-4034 HC

Product reorder name: WFL34H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.90 to 2.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	8750	MPa	ASTM D638
--	8460	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	123	MPa	ASTM D638
Yield	121	MPa	ISO 527-2/5
Break	123	MPa	ASTM D638
Break	121	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	2.8	%	ASTM D638
Yield	2.7	%	ISO 527-2/50
Break	2.8	%	ASTM D638

Break	2.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
--	6840	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	7510	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	176	MPa	ASTM D790
--	182	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>5</sup>	177	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.48		
vs. Itself - Static	0.47		
Коэффициент износа-Шайба	35.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	88	J/m	ASTM D256
23°C <sup>6</sup>	9.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	820	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>7</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	9.60	J	ASTM D3763
--	3.20	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	223	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>8</sup>	223	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	209	°C	ISO 75-2/Af
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	82.2 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

## NOTE

- |    |                    |
|----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min          |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min         |
| 5. | 1.3 mm/min         |
| 6. | 80*10*4            |
| 7. | 80*10*3            |
| 8. | 80*10*4 mm         |
| 9. | 80*10*4 mm         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

