

AEI SX407:CM424

Crosslinked Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Low-smoke, low-toxicity, halogen-free, flame-retardant, silane crosslinkable compound for insulation of LV cables and sheathing of all types of cables
This is a flame-retardant chemically crosslinkable compound, curable by exposure to moist conditions and possessing good extrusion properties. The graft component SX407 is mixed with a crosslinking catalyst masterbatch CM424 generally in the ratio 95:5. The SX407:CM424 system has been specifically developed to meet the requirements of limited toxic/corrosive fume emission.

Core or cable designs made using SX407 have complied with the following flame tests:- BS 4066 Part 1/IEC 332 Part 1; CEGB GDGD Standard 21; VDE 0472 Pt.804 Method C; VDE 0472 Pt.814; NF C 32-070 Test 2 (Category C1); BS 4066 Part 3; IEC 332 Part 3 (Categories A, B & C).

A satisfactory cure can be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 65°C.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Низкая токсичность		
	Crosslinkable		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Огнезащитная изоляция		
	Огнезащитный кожух		
	Изоляция низкого напряжения		
	Кабельная оболочка		
	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	BS 4066 часть 1		
	BS 4066 часть 3		
	EC 1907/2006 (REACH)		
	IEC 60332-1		
	IEC 60332-3		
	VDE 472-814		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	BS 2782 620A
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	10.0	MPa	IEC 60811-1-1

Растяжимое напряжение (Break)	150	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	20	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (135°C, 168 hr)	-15	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Деформация (100 °C)	15	%	IEC 60811-3-1
Холодный изгиб (-70 °C)	pass		IEC 60811-1-4
Термокомплект ¹			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm ² : 200°C	40	%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	5.0	%	IEC 60811-2-1
Индекс температуры	280	°C	ISO 4589-3
Плотность Дыма	4.1	%	ASTM D2843
Галогеновая кислота газ Эволюция		%	IEC 60754-1
Температура головы	150	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (20°C)	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60502
Диэлектрическая прочность (20°C)	14	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (23°C, 50 Hz)	4.15		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Crosslinking or cure: A satisfactory cure can be obtained either by immersion in hot water or exposure to low pressure steam at a temperature up to 65°C.			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	140	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	140	°C	
Температура матрицы	150	°C	
Инструкции по экструзии			
Extruders of L/D ratios (length/diameter) of 15-24 and extruder screws of compression ratio 2:1 or less are recommended.			
NOTE			

1.

Cure assessment by hot set test
(forced cured at 80°C in water)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

