

Generic PC+PBT

Polycarbonate + PBT

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC+PBT

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.16 - 1.24	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.17 - 1.34	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность			
	0.65 - 0.80	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)			
	8.7 - 20	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)			
	7.00 - 13.3	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.29 - 1.3	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.60 - 1.7	%	ASTM D955
23°C	0.79 - 1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.042 - 0.21	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.080 - 0.50	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.071 - 0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.046 - 0.21	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)			
	89 - 117		ASTM D785
Твердость мяча			
	81.8 - 108	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1810 - 2250	MPa	ASTM D638
23°C	1880 - 2220	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	43.5 - 66.4	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	44.0 - 60.5	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	40.3 - 61.2	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	39.6 - 60.6	MPa	ISO 527-2
23°C	47.7 - 60.5	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	3.7 - 7.6	%	ASTM D638
Yield, 23°C	3.3 - 5.1	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	1.5 - 150	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	18 - 150	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)			
	10 - 51	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	1450 - 2430	MPa	ASTM D790
23°C	1880 - 2510	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	66.9 - 91.4	MPa	ASTM D790
23°C	64.3 - 95.0	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	66.7 - 102	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	69.0 - 83.3	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (23°C)	30.0 - 30.6	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	19 - 61	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	38 - 820	J/m	ASTM D256
23°C	30 - 65	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков			
23°C	48.6 - 71.1	J	ASTM D3763
23°C	45.0 - 110	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	87.5 - 245	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	90.0 - 125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	72.8 - 107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	73.6 - 90.5	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	117 - 136	°C	ASTM D1525
--	114 - 136	°C	ISO 306
Температура плавления			
--	225	°C	ISO 11357-3
--	225 - 226	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.5E-5 - 6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	7.9E-5 - 9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Flow	8.1E-5 - 9.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.5E-5 - 1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	9.0E-5 - 1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.18 - 0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	74.0 - 130	°C	UL 746
RTI Imp	74.0 - 130	°C	UL 746
RTI Str	74.0 - 140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.5E+10 - 1.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	1.0E+13 - 1.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+14 - 2.5E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
23°C	18 - 25	kV/mm	ASTM D149
23°C	17 - 30	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
23°C	3.00 - 3.20		ASTM D150
23°C	3.19		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C)	1.9E-3 - 0.020		IEC 60250
Дуговое сопротивление	82.5 - 131	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	113 - 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения	650 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	720 - 828	°C	IEC 60695-2-13
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity	210 - 261	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	94.0 - 123	°C	
Время сушки	2.8 - 5.2	hr	
Время сушки, максимум	10	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020 - 0.024	%	
Рекомендуемый размер снимка	60 - 65	%	
Температура бункера	50.0 - 50.5	°C	
Задняя температура	239 - 259	°C	
Средняя температура	252 - 261	°C	
Передняя температура	251 - 267	°C	
Температура сопла	251 - 265	°C	

Температура обработки (расплава)	250 - 271	°C
Температура формы	61.5 - 76.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.534	MPa
Screw Speed	43 - 76	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.017 - 0.033	mm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC+PBT. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

