

Маххам™ ET5200-8016 RS Natural

Стекловолокно

Polypropylene

PolyOne Corporation

Описание материалов:

40% glass fiber reinforced polypropylene

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 - 0.50	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	125	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	140	°C	ISO 75-2/B

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

