

## RTP 105CC TFE 15 Z

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Химическая муфта Смазка		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	270	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, ASTM D-955, 0.25in.: 5mil/in. Tensile Elongation, ASTM D-638: 2-4%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	218 - 274	°C
Средняя температура	218 - 274	°C
Передняя температура	218 - 274	°C
Температура формы	32.2 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat