

LNP™ VERTON™ RVL36 compound

Длинное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP VERTON RVL36 is a compound based on Nylon 66 resin containing Long Glass Fiber, PTFE.

Also known as: LNP* VERTON* Compound RFL-8036

Product reorder name: RVL36

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно
Добавка	PTFE лубрикант
Характеристики	Смазка
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.69	%	
Flow : 24 hr	0.25	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.4	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	185	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹			ISO 178
--	8900	MPa	
60°C	7100	MPa	
100°C	5800	MPa	
150°C	5200	MPa	
200°C	4800	MPa	
Флекторный стресс			ISO 178
--	265	MPa	
60°C	208	MPa	
100°C	155	MPa	
150°C	129	MPa	
200°C	105	MPa	

Изгиб напряжения при разрыве ²			ISO 178
--	3.3	%	
60°C	3.9	%	
100°C	4.0	%	
150°C	3.6	%	
200°C	3.4	%	
Коэффициент износа-Шайба	12.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C ³	15	kJ/m ²	
23°C ⁴	16	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1U
-40°C	50	kJ/m ²	
23°C	54	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	258	°C	ISO 75-2/Af
Удельный нагрев	1850	J/kg/°C	ASTM E1269
Теплопроводность	0.25	W/m/K	ASTM D5930
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	282 to 293	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	288 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2 mm/min		
3.	80*10*3		
4.	80*10*4		
5.	80*10*4		
6.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

