

Akulon® K222-KMV5 /A

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K222-KMV5 /A is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 25% mineral. It is available in Asia Pacific.

Important attributes of Akulon® K222-KMV5 /A are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.82	--	%	
Flow	0.91	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	65.0	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	30	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	2.0	--	kJ/m ²	
23°C	2.0	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	25	--	kJ/m ²	
23°C	29	--	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	> 1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	--	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				
0.750 mm	V-2	--		IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				
				IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	225 to 235		°C	
Средняя температура	230 to 240		°C	
Передняя температура	235 to 250		°C	
Температура сопла	235 to 255		°C	
Температура обработки (расплава)	245 to 265		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

