

Ultramid® A3X3G5

25% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

A glass fibre reinforced injection moulding grade with an improved flame retardance based on red phosphorus, giving for parts requiring strength and high stiffness; outstanding electrical properties. UL94-V0/3,2mm.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41871-233752			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Жесткий, высокий			
	Хорошая электрическая производительность			
	Хорошая прочность			
	Маслостойкость			
	Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	40.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.7 - 6.3	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2 - 1.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.50	--	%	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	135	--	°C	IEC 60216

-- ³	153	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	220	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed	--		FMVSS 302
Polymer Abbreviation	PA66-GF25 FR	--		
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	6000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	100	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.5	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	3500	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	7100	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	11	17	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.5E-5 - 3.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.0E-5 - 8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1500	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.33	--	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность ⁵	33	30	kV/mm	IEC 60243-1

Относительная проницаемость (1 MHz)	3.70	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	575	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-1	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура бункера	80.0		°C	
Задняя температура	290		°C	
Средняя температура	290		°C	
Передняя температура	290		°C	
Температура сопла	290		°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 90.0		°C	

Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

NOTE

1.	Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 320°C (unreinforced) or 330°C (reinforced), TW = 80°C
2.	20000 h
3.	5000 h
4.	strain <= 0.5%, 23°C
5.	60*60*1 mm ³

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

